

Технические характеристики модели PT50-6:

	<ul style="list-style-type: none"> - Жесткий рамный корпус с порошковой покраской и дополнительным лаковым покрытием - Съемные панели по всем сторонам корпуса обеспечивают удобный доступ
Корпус	<ul style="list-style-type: none"> - Силовые гнезда на задней панели - Для передвижения вручную специальные колеса - Усиленное основание для транспортировки погрузчиком
Трансформатор	<ul style="list-style-type: none"> - На верхней панели 4 рым-болта для перемещения краном - Естественное воздушное охлаждение - Класс изоляции Н - Напряжение на первичной обмотке 50 Гц, 3 отвода 360, 380, 400В
Мощность при 100% нагрузке,	50 кВт
Рабочее напряжение (вторичная обмотка)	0 - 30 - 60 В
Номинальная мощность на канале	8,1 кВт, 3 нагревателя
Количество каналов	6
Потребляемый первичный ток при 100% нагрузке, А	80

4. Модуль подогрева «HotBox 500», 2013 года выпуска, заводской №1330348, инвентарный №1361, предназначены для нагрева воды под высоким давлением до 500 бар и максимальным потоком 25 л/мин вплоть до пара. Технические характеристики:

- тип модуля – прямоточный;
- температурный режим до 130°C;
- топливный бак – 20 л;
- допустимая тепловая нагрузка – до 150°C;
- рабочее давление до 500 бар.

5. Агрегат моющий высокого давления «ЛМ550-30Е», 2020 года выпуска, заводской №2037, инвентарный №1712 - промышленный агрегат, предназначен для очистки поверхности водой под высоким давлением с возможностью применения пескоструйных насадок. АВД ЛМ 550-30 Е предназначен для продолжительной работы в жестких условиях эксплуатации. Наиболее актуальные области применения:

- коммунальное хозяйство (уборка общественных территорий, очистка дорог и тротуаров, удаление граффити и жевательной резинки);
- очистка промышленных вентиляционных воздуховодов без демонтажа;
- очистка фасадов зданий от краски и штукатурки;
- санация бетона и железобетона, вскрытие арматуры в бетоне, очистка опалубки;

- очистка металлоконструкций от: старой битумной и рулонной гидроизоляции, ржавчины, пластовой коррозии, окалины, старой краски гидроабразивным методом под нанесение новых покрытий при ремонте и восстановлении;
- очистка технологического оборудования, ёмкостей, резервуаров, трубопроводов и производственных помещений на пищевых и опасных производствах, в том числе с применением специальных моющих и дезинфицирующих веществ;
- удаление старой изоляции с трубопроводов гидроабразивным и гидродинамическим методом, подготовка поверхностей перед покрытием, в том числе до «белого металла»;
- прочистка трубок теплообменников;
- очистка автоклавов от полимерных и битумных покрытий, спекаемых корковых отложений и т.п.;
- очистка дорожной, строительной техники;
- очистка мостовых и дорожных сооружений;
- мойка и очистка вагонов и тепловозов от нагара, масла, коррозии и старой краски, очистка цистерн, нефтехранилищ, канализаций.

Давление: 500 бар

Производительность: 1800 л/ч

Температура воды: 30 °C

Насос: Плунжерный

Материал плунжеров: Нержавеющая сталь

Материал головки насоса: Латунь

Обороты насоса: 1450 об./мин.

Воздушный компрессор:

Двигатель: Электрический 400В

Мощность двигателя: 30.0 кВт

6. Агрегат рентгеновский переносной «РПД-250С», 2020 года выпуска, заводской №42002, инвентарный №1744 - переносной рентгеновский аппарат постоянного потенциала с боковым выходом излучения. Предназначены для проведения рентгеновского контроля в производственных помещениях и в тяжёлых полевых условиях, в том числе, при низких температурах. Диапазон анодного напряжения 100 – 250 кВ. Просвечиваемая толщина — до 54 мм по стали, при следующих условиях: Agfa D7+Pb, D=2, F=700 мм, 10 мин.

Рентгеновские аппараты РПД-250 С и РПД-250 СН используются в составе системы оборудования неразрушающего контроля для проверки качества сварных соединений труб и других конструкций, а также литых и кованых изделий из цветных и чёрных металлов. Моноблок аппаратов оснащается рентгеновской трубкой типа 1,6(1,8)БПК11-300. Максимальное значение постоянного напряжения на аноде составляет 250 кВ, а постоянного тока анода во время экспозиции — 5 мА. В диапазоне 200 – 250 кВ аппараты обладают изоваттной характеристикой по мощности с предельной величиной 1000 Вт. Глубина просвечивания при стандартных условиях (сталь, AGFA D7(Pb), D = 2,700мм, 10 минут) РПД-250 С = 54 мм, РПД-250 СП = 45 мм.

7. Дозиметр рентгеновского и гамма-излучения «ДКС-АТ1123», 2020 года выпуска, заводской №53844, инвентарный №1729 - предназначены для:
- контроля радиационной обстановки при эксплуатации ядерноэнергетических, радиоизотопных и рентгеновских установок непрерывного, кратковременного и импульсного действия в научных исследованиях, медицине, промышленности и других областях;
• контроля состояния средств защиты гамма и рентгеновских установок